Food





UV-TEAM-A-4P

moduli uv-c per la disinfezione dei prodotti alimentari e dei loro imballaggi sulle linee automatiche e di confezionamento

La serie UV-TEAM-A-4P si applica sulle linee di trasporto e confezionamento dei prodotti alimentari come: flow pack, termoformatrici, trabatti, tunnel di raffreddamento, pesatrici automatiche, e più in generale nastri di trasporto, oltre che trattare gli stessi prodotti alimentari, decontaminando dai germi le superfici dei nastri, dei prodotti, delle confezioni, etc.

E' dimostrato come, in campo alimentare, l'aumento del livello di igiene permetta un conseguente e generale innalzamento della qualità dei prodotti e, in maniera più specifica, UV-TEAM-A-4P raggiunge l'abbattimento (99%) di batteri come *Bacillus, Coli, Clostridium, Legionella, Vibrio, Salmonella, Pseudomonas, Staphylococcus*, etc. in pochi secondi di trattamento. Alcuni esempi applicativi sono: nelle linee di imbottigliamento e di canali discesa tappi ; trattamento di prodotti in fase di immissione in clean room (utilizzo di un tunnel UV che permette di immettere prodotti in ambienti protetti eliminando ogni rischio di contaminazione) trattamento di spezie (tunnel con sistema di rasatura a strato sottile, riduzione della carica batterica e aumento della Shelf-life). La serie UV-TEAM-A utilizza speciali lampade ad AMALGAMA. Rispetto le normali lampade UV-C ai vapori di mercurio a bassa pressione, questo tipo di lampade contengono una speciale "amalgama" di metalli, che ottimizza la potenza UV germicida.

Il sistema ad amalgama permette di ottenere il triplo delle emissioni UV-C a parità di lunghezza, rispetto alle normali lampade UV, una durata maggiore della lampada (fino a 18.000 ore di funzionamento) e quindi un conseguente risparmio di costi di esercizio.

Il sistema ad amalgama è perfetto in applicazioni dove i tempi di esposizione sono brevissimi, come in alcune linee di confezionamento.

Gli alti livelli di disinfezione di UV-TEAM-A-4P sono ottenibili differentemente solo con composti chimici, pericolosi per la salute e dannosi per l'ambiente, oltre che dispendiosi.



COSA SONO GLI UV-C?

La luce si divide in raggi visibili, raggi infrarossi e raggi ultravioletti.

I Raggi ultravioletti (invisibili) si classificano in:

- UV A (proprietà abbronzanti)
- UV B (proprietà terapeutiche)
- UV C (proprietà germicide)

La banda UV-C elimina Batteri, Virus, Funghi, Spore, Muffe ed Acari distruggendone il DNA, ed inibendone la riproduzione e proliferazione.

La tecnologia UV-C è un metodo di disinfezione fisico con un ottimo rapporto costi/benefici, è ecologico e, al contrario degli agenti chimici, funziona contro tutti i microrganismi senza creare resistenze.



Applicazione in un ambiente industriale



UV-TEAM-A-4PApplicazione UV-C custom



Particolare lampade



CARATTERISTICHE TECNICHE

- -Lampade UV-C selettivi (a 253.7 nm.) ad alto rendimento, in quarzo puro.
- Struttura completamente in acciaio AISI 304.
- -Riflettore in alluminio purissimo a specchio.
- Tutti i materiali utilizzati sono testati per resistere ad intensi raggi UV-C.
- Protezione anticaduta vetri con UVLON PIPE
- Stagno alla polvere e all'acqua (IP 55).
- Necessita quadro di alimentazione e controllo (serie SB-A o serie MASTER-TMA). Il collegamento fra le parti viene effettuato con l'appositi cavi multipolari in dotazione.
- Alimentazione con reattore elettronico specifico per lampade a raggi UV-C Light Progress.
- Tutti i materiali utilizzati sono testati per resistere ad intensi raggi UV-C.
- Marchio CE (LVD EMC MD RoHS).



La serie UV-TEAM-A-4P comprende 4 modelli di moduli ad irraggiamento diretto da 3 a 6 lampade per l'applicazione nelle linee di produzione e packaging alimentare.

Per la gestione e alimentazione del sistema, è necessario abbinare il quadro MASTER-TMA al quale sono connessi uno o più moduli per mezzo di cavi multipolare precablati con spine multipolare ad innesto rapido. I quadri presentano frontalmente un pannello sinottico per il controllo del corretto funzionamento delle singole lampade UV-C, provvisto di tanti LED quante sono le lampade UV installate.

I quadri possono essere inoltre provvisti di un PLC (optional) per la gestione elettronica del sistema e visualizzatore LCD, che prevede la funzione contaore, conta accensioni, allarme di esaurimento delle lampade o mal funzionamento di ogni singola lampada, spegnimento istantaneo delle lampade in caso di apertura delle protezioni, spegnimento ritardato in caso di "fermo macchina" ed altre caratteristiche dipendenti dal tipo di applicazione.

UV-TEAM-A-4P è costruito interamente in Italia, con materiali di alta qualità ed estremamente resistenti.



